

Oferta: 999
Data wydruku: 18-10-2024

www: duokomis.pl
Tel: 505618612
Tel (2): 506055554
Kontakt:

www. **DUO**
KOMIS.pl

Full wersja

36 900 PLN



| | | | |
|-----------------------|------------------|---------------------|----------|
| Marka | Opel | Model | Astra |
| Typ nadwozia | Kombi | Typ paliwa | Diesel |
| Rok produkcji | 2016 | Przebieg | 132700 |
| Kolor | Czarny | Pojemność skokowa | 1598 |
| Moc | 110 | Skrzynia | Manualna |
| Napęd | Na przednie koła | Emisja co2 | 92 |
| Filtr cząstek stałych | Tak | Pierwszy właściciel | Tak |
| Serwisowany w ASO | Tak | Liczba miejsc | 5 |
| Liczba drzwi | 5 | | |

| | | | |
|--|--|--|---|
| Interfejs Bluetooth | Radio | Zestaw głośnomówiący | Gniazdo USB |
| System nawigacji satelitarnej | System nagłośnienia | Ekran dotykowy | Sterowanie funkcjami pojazdu za pomocą kierownicy |
| Dostęp do internetu | Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa | Tapicerka skórzana | Elektrycznie ustawiany fotel kierowcy |
| Elektrycznie ustawiany fotel pasażera | Podgrzewany fotel kierowcy | Podgrzewany fotel pasażera | Regul. elektr. podparcia lędźwiowego - kierowca |
| Podłokietniki - przód | Podłokietniki - tył | Kierownica skórzana | Kierownica ze sterowaniem radia |
| Kierownica wielofunkcyjna | Kierownica ogrzewana | Dźwignia zmiany biegów wykończona skórą | Cyfrowy klucz |
| Keyless entry | Keyless Go | Uruchamianie silnika bez użycia kluczyków | Czujnik deszczu |
| Elektryczne szyby przednie | Elektryczne szyby tylne | Przyciemniane tylne szyby | Tempomat |
| Lampy ksenonowe | Kontrola odległości z przodu (przy parkowaniu) | Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu) | Kamera parkowania tył |
| Lusterka boczne ustawiane elektrycznie | Podgrzewane lusterka boczne | Lusterka boczne składane elektrycznie | Lane assist - kontrola zmiany pasa ruchu |
| Ogranicznik prędkości | Kontrola trakcji | Wspomaganie ruszania pod górę- Hill Hold | Asystent świateł drogowych |
| Czujnik zmierzchu | Światła do jazdy dziennej | Światła do jazdy dziennej diodowe LED | Lampy przeciwmgielne |
| Lampy przeciwmgielne w technologii LED | Oświetlenie drogi do domu | System Start/Stop | Elektroniczna kontrola ciśnienia w oponach |
| Elektryczny hamulec postojowy | Wspomaganie kierownicy | Felgi aluminiowe 17 | Opony letnie |
| ABS | ESP | System wspomagania hamowania | Poduszka powietrzna kierowcy |
| Poduszka powietrzna pasażera | Kurtyny powietrzne - przód | Boczna poduszka powietrzna kierowcy | Boczne poduszki powietrzne - przód |
| Kurtyny powietrzne - tył | Isofix (punkty mocowania fotelika dziecięcego) | | |

W razie pytań tel 505-618-612

Po uzgodnieniu możliwy transport do klienta.

Wszystkie formalności związane z zakupem można załatwić przed przyjazdem do naszej firmy.

100% oryginalny przebieg oraz gwarancja stanu technicznego i pochodzenia.

OPEL ASTRA K

1.6CDTI

110KM

2016rok

132000KM

2-Kluczyki

Centralny zamek z pilotem

el szyby

el lusterka

abs

asr

esp

klimatyzacja automatyczna

radio cd mp3

nawigacja

kamera cofania

alu felgi

system wspomagania parkowania

tempomat

parktronic

stan idealny

pełna dokumentacja

faktura vat marża

Cena brutto

Gwarancja „CAR GWARANT SERVICE” obejmuje: wszystkie usterki techniczne związane z gwarancją wynikłe po nabyciu pojazdu BEZ LIMITU KILOMETRÓW, silnik, skrzynię biegów, zawieszenie, paski rozrządu, amortyzatory, koła zamachowe dwumasowe, turbinę, holowanie itp.

MOŻLIWOŚĆ POWROTU NA KOŁACH.

Możliwa ZAMIANA NA INNY SAMOCHÓD, zapewniamy miłą i fachową obsługę.

Przy zakupie pojazdu u nas, swój stary samochód możesz pozostawić w rozliczeniu!

Wszystko w jednym miejscu, oferujemy kredyty, leasingi, ubezpieczenia.

Handlujemy głównie samochodami bezwypadkowymi, zawsze z pewną przeszłością, oferowane przez nas pojazdy są weryfikowane, a na nasze samochody dajemy

gwarancję i rękojmię.

Możliwość sprawdzenia każdego samochodu w dowolnym serwisie lub na stacji diagnostycznej.

Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w myśl art. 66, § 1. Kodeksu Cywilnego. Sprzedający nie odpowiada za ewentualne błędy lub nieaktualność ogłoszenia.

Nie prowadzimy sprzedaży internetowej.

-Zapis ten został zawarty ze względu na możliwość drobnych, ludzkich pomyłek.

Jeżeli zauważysz nieścisłości, błędy, napisz lub zadzwoń do nas a niezwłocznie je poprawimy.

-*Wszelkie prawa zastrzeżone! Kopiowanie, powielanie i wykorzystywanie zdjęć bez zgody autora zabronione !*