



Salonowy 1.6Benz bardzo mały przebieg

23 900

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
505618612
506055554

Email:

www:
duokomis.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- System nagłośnienia
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka materiałowa
- Podłokietniki - przód
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Kierownica wielofunkcyjna
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Przyciemniane tylne szyby
- Tempomat
- Kontrola odległości z przodu (przy parko...
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Podgrzewane lusterka boczne
- Kontrola trakcji
- Wspomaganie ruszania pod górę- Hill Hol...
- Czujnik zmierzchu
- Światła do jazdy dziennej
- Lampy przeciwmgielne
- Oświetlenie drogi do domu
- Oświetlenie wnętrza LED
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 17
- ABS
- ESP
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczna poduszka powietrzna kierowcy
- Boczne poduszki powietrzne - przód

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Sedan
Typ paliwa	Benzyna
Rok produkcji	2011
Przebieg	72000
Kolor	Biały
Pojemność skokowa	1598
Moc	115
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Emisja co2	174
Pierwszy właściciel	Tak
Bezwypadkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	4

